S1 1 PN="8-286490"

?t 1/5/1

1/5/1

DIALOG(R) File 347: JAPIO

(c) 2002 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

05330990 **Image available**

IMAGE FORMING DEVICE

PUB. NO.: 08-286490 [**JP 8286490** A] PUBLISHED: November 01, 1996 (19961101)

INVENTOR(s): TATSUMI KENZO

APPLICANT(s): RICOH CO LTD [000674] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 08-029581 [JP 9629581] FILED: February 16, 1996 (19960216)

INTL CLASS: [6] G03G-015/08; G03G-015/08; G03G-021/16; G03G-021/18
JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines); 44.7

(COMMUNICATION -- Facsimile)

ABSTRACT

PURPOSE: To provide an image forming device capable of surely preventing toner leak and the toner flying at a low cost, and satisfactorily making the most of advantage of a structure permitting efficient replacement of deteriorated-worn parts.

CONSTITUTION: A process cartridge 14 disposed freely attachably and detachably in an image forming device main body, is provided with the first shutter member 19 for open/closing a toner inlet 16 formed on the cartridge 14, and a projection part 19c constituting one side of the first fix-engaging member is formed on the first shutter member 19. Then, a guide rib 17 constituting one side of the second fix-engaging member is composed on a case of the process cartridge 14. While, on a toner replenishment device 38 provided freely detachably in the device main body, the projection part 43 constituting the other side of the second fix-engaging member for engaging the guide rib 17 is formed, and the second shutter member 190 for open/closing the toner feeding port 52 composed on the device 38 is provided with the guide rib 46 constituting the other side of the first fix-engaging member for engaging the projection part 19c.

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公閱番号

特開平8-286490

(43)公開日 平成8年(1996)11月1日

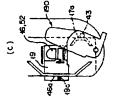
(51)1nt.Cl. ⁶ G 0 3 G 15/08	識別記号 庁内整理番号 1 1 2 5 0 6	F I G 0 3 G 15/08 15/00	技術表示簡所 1 1 2 5 0 6 B 5 5 4	
21/18		審査請求 未請	556 求 請求項の数8 OL (全 12 頁)	
		香基明水 不明	W. WHATANA	
(21)出顯番号	特願平8-29581	株式	株式会社リコー	
(22)出願日	平成8年(1996)2月16日	(72)発明者 異		
(31)優先権主張番号 (32)優先日 (33)優先権主張国	特顧平7-29207 平7(1995)2月17日 日本(JP)	会社	都大田区中馬込1丁目3番6号・株式 :リコー内 !士 樺山 亨 (外1名)	

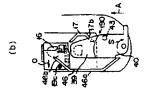
(54) 【発明の名称】 画像形成装置

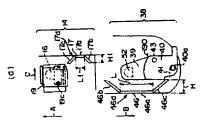
(57)【要約】

【目的】 低コストでトナー洩れ及びトナー飛散を確実 に防止でき、且つ、劣化・消耗部品の効率的交換構造の 利点を十分に活かせる囲像形成装置を提供する。

【構成】 画像形成装置本体に対して潜脱自在に配散されるプロセスカートリッジ14には、同カートリッジ14に形成されるトナー受入口16を開閉する第1シャッター部材19が設けられているとともに、該第1シャッター部材19には第1固定係合部材の一方をなす突起部19にが形成されている。また、プロセスカートリッジ14のケース上には、第2固定係合部材の一方をなすして着脱自在に配設されたトナー補給装置38には、案内リブ17と係合する第2固定係合部材の他方をなす実内リブ17と係合する第2固定係合部材の他方をなす実起部43が形成され、同装置38に形成されたトナー供給口52を開閉する第2シャッター部材190には、突起部19と係合する第1固定係合部材の他方をなす案内リブ46が設けられている。







【特許請求の範囲】

【請求項1】少なくとも感光体と現像ローラを有するブ ロセス部を備えた画像形成装置本体と、該画像形成装置 本体に着脱自在に設けられ上記プロセス部にトナーを補 給するトナー補給装置とを備えた画像形成装置におい τ.

上記トナー補給装置には、上記プロセス部との間のトナ 一連通路としてのトナー供給口が形成されているととも に、核トナー供給口を常時閉じるように付勢されたシャ ッター部材が備えられ、

上記プロセス部とシャッター部材にはそれぞれ、該トナ 一補鉛装置を上記画像形成装置本体に装着するときには 上記シャッター部材を開状盤とし、該トナー補給装置を 画像形成装置本体から引き出し又は分離するときには上 記シャッター部材を閉状態とするように互いに作用し合 う固定係合部材が設けられ、

上記固定係合部材の一方は凸部状に形成され、他方は該 凸部状の固定係合部材を変位させるガイド部を有する形 状に形成されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項2】上記凸部状の固定係合部材が上記シャッタ 20 一部材に設けられ、他方のガイド部を有する固定係合部 材が案内リブとして形成されて上記プロセス部に設けら れていることを特徴とする請求項1記載の画像形成装 置。

【請求項3】トナー補給装置を備えた画像形成装置本体 と、少なくとも感光体と現像ローラを有し上記画像形成 装置本体に着脱自在に設けられるプロセスカートリッジ とを備えた画像形成装置において、

上記プロセスカートリッジには、上記トナー補給装置と いるとともに、該トナー受入口を常時間じるように付勢 されたシャッター部材が備えられ、

上記シャッター部材とトナー補給装置にはそれぞれ、該 プロセスカートリッジを上記画像形成装服本体に装着す るときには上記シャッター部材を開状態とし、プロセス カートリッジを画像形成装置本体から引き出し又は分離 するときには上記シャッター部材を閉状態とするように 互いに作用し合う固定係合部材が設けられ、

上記固定係合部材の一方は凸部状に形成され、他方は該 状に形成されていることを特徴とする画像形成装置。

【請求項4】上記凸部状の固定係合部材が上記シャッタ 一部材に設けられ、他方のガイド部を有する固定係合部 材が案内リブとして形成されて上記トナー補給装置に設 けられていることを特徴とする請求項3記載の画像形成

【請求項5】画像形成装置本体と、少なくとも感光体と 現像ローラを有し上記画像形成装置本体に着脱自在に設 けられるプロセスカートリッジと、上記画像形成装置本 体に脊脱自在に設けられ上記プロセスカートリッジにト 50 タ、ファクシミリ等の画像形成装置に関する。

ナーを補給するトナー補給装置とを備えた画像形成装置

上記プロセスカートリッジにはトナー連通路としてのト ナー受入口が形成されているとともに該トナー受入口を 常時閉じるように付勢された第1シャッター部材が備え SA.

上記トナー補給装置には装着したときに上記トナー受入 口に対向するトナー連通路としてのトナー供給口が形成 されているとともに該トナー供給口を常時閉じるように 10 付勢された第2シャッター部材が備えられ、

上記第1 可動シャッター部材とトナー補給装置にはそれ ぞれ、上記画像形成装置本体に双方が装着された状態と なるときには上記第1シャッター部材を開状態とし、い ずれか一方を画像形成装置本体から引き出し又は分離す るときには上記第1シャッター部材を閉状態とするよう に互いに作用し合う第1固定係合部材が設けられている とともに、上記プロセスカートリッジと第2シャッター 部材にはそれぞれ、上配画像形成装置本体に双方が装着 された状態となるときには上記第2シャッター部材を開 状態とし、いずれか一方を画像形成装置本体から引き出 し又は分離するときには上記第2シャッター部材を閉状 態とするように互いに作用し合う第2固定係合部材が設

上記第1固定係合部材と第2固定係合部材のそれぞれの 一方は凸部状に形成され、他方は該凸部状の固定係合部 材を変位させるガイド部を有する形状に形成されている ことを特徴とする画像形成装置。

【請求項6】上記第1固定係合部材の凸部状に形成され た方が上記第2シャッター部材に設けられているととも の間のトナー連通路としてのトナー受入口が形成されて 30 に、他方が案内リブとして形成されて上記プロセスカー トリッジに設けられ、上記第2固定係合部材の凸部状に 形成された方が上記第1シャッター部材に設けられてい るとともに、他方が案内リプとして形成されて上記トナ 一補給装置に設けられていることを特徴とする請求項5 記載の画像形成装置。

【請求項7】上記第1固定係合部材と第2固定係合部材 における、ガイド郁を有する形状に形成されるもの同士 が、装着時には上記トナー受入口がトナー供給口に先駆 けて開かれ且つ離脱時には遅く閉じるようにその位置及 凸部状の固定係合部材を変位させるガイド部を有する形 40 び長さを違えて設定されていることを特徴とする請求項 5 又は6 記載の画像形成装置。

> 【請求項8】上記第1係合部材と第2係合部材における ガイド部を有する形状に形成される固定係合部材が、上 記プロセスカートリッジ又はトナー補給装置の着脱方向 に対してそれぞれ略対称形に形成されていることを特徴 とする請求項5又は6又は7記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、複写機、プリン

[0002]

【従来の技術】この種の電子写真方式の画像形成装置で は、像担持体(感光体)上に形成された静電機像に現像 装置からのトナーを付着させて現像し、転写紙等の転写 材に転写する方式が採用されている。近年においては、 劣化・消耗部品の効率的交換性(経済性)の向上を図る 観点から、感光体や現像ローラ等は一体に組付けられて 一つのプロセス部として、あるいは画像形成装置本体に **菊脱自在なプロセスカートリッジとして存在し、耐用度** (劣化度) の限界に達した部品を、あるいは部品群を効 10 によって装置のコスト高を招くという問題がある。 率的に交換できるようになっている。このようなプロセ スカートリッジとしての一括交換方式は、交換時に磁光 体と現像ローラとの接触による破損を気にせずに容易に 行える利点もある。また、プロセス部又はプロセスカー トリッジ側とトナー補給側の耐用度に差があることか ら、トナー補給は、プロセスカートリッジとは別個に画 像形成装置本体に着脱自在に設けられるトナー補給装置 によって行われるようになっており、さらに、トナー補 給装置本体とトナー収容体との間に耐用度の差があるこ とから、トナー補給装置本体にトナー収容体としてのカ 20 ートリッジ旅様のトナーボトルを着脱する構成となって いる。

【0003】トナー補給装置側にはトナー供給口が形成 され、プロセス部又はプロセスカートリッジ側にはトナ 一受人口が形成されている。これらのトナー供給口とト ナー受入口とを装着位置で対向させ、トナー補給装置と プロセス部又はプロセスカートリッジ間のトナー流路 (連通路) を形成するようになっている。

【0004】上述のように、劣化・消耗部品をその耐用 度に応じて区別し、それぞれを個別的に交換できる構成 30 としたことにより、これまでの交換方式(耐用度の異な る部品が混在するユニット全体を、使用可能な部品が存 在するにも拘わらず耐用度の低い部品を交換するために 一括交換する方式) に比べて、劣化・消耗部品の交換が 効率的に行われるようになり、その結果、ユーザ側には 多大な経済的メリットがもたらされ、産業廃棄物の削減 にも寄与している。しかしながら、個別的・部分的交換 方式としたが故にトナー流路の開放構造を避けられず、 着脱動作時にトナー供給口からトナーが漏れて作業環境 の悪化や機内汚損を招く、という新たな問題を生じるに 40 至った。また、トナー受入口側においても開放されてい るため、希脱動作時の空気乱れにより、トナーが舞い上 がって外部へ飛散し易いという問題があった。

【0005】この問題を解決するための関連技術とし て、例えば特開平2-201380号公報記載の画像形 成装置がある。これは、トナー供給口にこれを開閉する 蓋部材(シャッター部材に相当)を設け、現像装置を有 する作像ユニットを画像形成装置本体に装着した後で操 作される作像ユニット固定手段の固定・解除動作で上記 **蓄部材を駆動してトナー供給口を開閉するものである。**

しかしながら、この技術の場合、作像ユニットを画像形 成装置本体に装着した後さらに行われる作像ユニット間 定手段の操作で上記蓋部材を駆動する構成であるので、 操作の面倒さを避けられない。また、この技術の場合、 トナー受入口については何ら考慮がなされておらず、閉 放状態のままに放置されている。また、特願平2-22 6268号公報には、ソレノイド等を駆動源とするクラ ッチ機構によりトナー供給口のシャッター部材を駆動す る構造のものが提案されているが、クラッチ機構の存在

【0006】このような操作性、電動化によるコスト高 の問題を解消するものとして、実開昭56-12055 5号公報記載の技術が挙げられる。これは、図14に示 すように、画像形成装置本体に固定されたトナー補給装 微60の下面に常時トナー供給口62を閉じるように付 勢されたシールド板64(シャッター部材相当)を設 け、画像形成装置本体に対する現像装置66の着脱動作 に運動してシールド板64を開閉するものである。具体 的に説明すると、シールド板64は、両端に形成された ガイド孔65,65を介してトナー補給装置60の下面 に矢印W方向(矢印Tで示す現像装置66の着脱方向に 直交する方向) にスライド可能に組付けられている。シ ールド板64には2字状の係合孔67,67が形成され ており、これに対応してトナー補給装置60において着 脱方向にスライド可能に設けられた可動軸68には上記 係合孔67に係合する係合ピン70.70が形成されて いる。可動軸68はパネ72によって常時現像装置66 の離脱方向に付勢されており、これによって係合ピング 0が係合孔67の外側67aに位置するためシールド板 64は常時トナー供給口62を閉じる位置にある。現像 装置66には画像形成装置本体に対する固定ねじ74が 設けられており、この固定ねじの74先端には、可動軸 68を押圧する作用軸74aが形成されている。現像装 置66を画像形成装置本体に装着すると、作用軸74a が可動軸68の端部68aをパネカに抗して押圧し、こ れによって係合ピン70が係合孔67の内側67bに位 置し、シールド板64は右側にスライドしてトナー供給 口62が閉口される。これによってトナー補給装置60 のトナー供給口62と、現像装置66のトナー受入口7 6 は連通状態となる。この後固定ねじ74が画像形成装 版本体の離ねじ部78に螺合されて固定が完了する。

[00071

【発明が解決しようとする課題】上記実開昭56-12 0555号公報記載の技術によれば、現像装置の着脱動 作に連動して、すなわち、着脱動作を駆動源としてトナ 一供給口を開閉できるので、操作性の面倒さが無いとと もに、純粋な機械的機構によってコスト高の問題をも解 消できる。しかしながら、このトナー供給口開閉技術 は、トナー補給装置が画像形成装置本体に固定されてい 50 て、且つ、現像装置又はこれを包含するプロセスカート

リッジが画像形成装置本体に着脱自在に設けられている 着脱形態のみ有効であって、例えばトナー補給装置を着 脱する場合には適用できない。また、トナー受入口側は 開放されたままの状態となっており、トナーの舞い上が りの問題は依然として残されている。このため、劣化・ 消耗部品の効率的交換性の向上によってもたらされる経 済的メリットがある一方で問題を抱える現状にあり、効 率的交換方式の利点が十分に活かされていなかった。

【0008】そこで、本発明は、あらゆる着脱形態にお いても希臘動作を駆動源としてトナー供給口、さらには 10 トナー受入口を簡単な機械的構成で開閉でき、よって劣 化・消耗部品の効率的交換方式の利点を十分に享受し得 る画像形成装置の提供を、その目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明は、トナー供給口 又はトナー受入口に対するシャッター部材の常時閉じる ように付勢された構成を独立させるとともに、シャッタ 一部材と他の別個の部材との間に相互的作用によって該 シャッター部材を開閉駆動する単純な固定部材をそれぞ れ設ける構成とすることによって、構成の簡易化並びに 20 あらゆる着脱形態へのモジュール化を狙ったものであ る。具体的には、請求項1記載の発明では、画像形成装 盤本体への着脱自在は問わないプロセス部と、画像形成 装置本体に着脱自在に設けられるトナー補給装置とを備 えた画像形成装置において、上記トナー補給装置には、 上記プロセス部との間のトナー連通路としてのトナー供 給口が形成されているとともに、該トナー供給口を常時 閉じるように付勢されたシャッター部材が備えられ、上 記プロセス部とシャッタ一部材にはそれぞれ、該トナー 補給装置を上記画像形成装置本体に装着するときには上 30 記シャッター部材を開状態とし、該トナー補給装置を画 像形成装置本体から引き出し又は分離するときには上記 シャッター部材を閉状態とするように互いに作用し合う 固定係合部材が設けられ、上記固定係合部材の一方は凸 部状に形成され、他方は該凸部状の固定係合部材を変位 させるガイド部を有する形状に形成されている、という 構成を採っている。

【() () 1 () 請求項2記載の発明では、請求項1記載の 構成において、上記凸部状の間定係合部材が上記シャッ ター部材に設けられ、他方のガイド部を有する固定係合 40 部材が案内リブとして形成されて上記プロセス部に設け られている、という構成を採っている。

【() () 1 1】請求項3記載の発明では、画像形成装置本 体への着脱は問わないトナー補給装置と、画像形成装置 本体に着脱自在に設けられるプロセスカートリッジとを 備えた画像形成装置において、上記プロセスカートリッ ジには、上記トナー補給装置との間のトナー連通路とし てのトナー受入口が形成されているとともに、該トナー 受入口を常時間じるように付勢されたシャッター部材が 備えられ、上記シャッター部材とトナー補給装置にはそ 50 記載の構成において、上記第1固定係合部材と第2固定

れぞれ、該プロセスカートリッジを上記画像形成装置本 体に装着するときには上記シャッター部材を開状盤と し、プロセスカートリッジを画像形成装置本体から引き 出し又は分離するときには上記シャッター部材を開状態 とするように互いに作用し合う固定係合部材が設けら れ、上記固定係合部材の一方は凸部状に形成され、他方 は該凸部状の固定係合部材を変位させるガイド部を有す る形状に形成されている、という構成を採っている。詩 求項4記載の発明では、請求項3記載の構成において、 上記凸部状の固定係合部材が上記シャッター部材に設け られ、他方のガイド部を有する固定係合部材が案内リブ として形成されて上記トナー補給装置に設けられてい る、という構成を採っている。

【0012】請求項5記載の発明では、トナー補給装置 とプロセスカートリッジがともに画像形成装置本体に着 脱可能な画像形成装置において、上記プロセスカートリ ッジにはトナー連通路としてのトナー受入口が形成され ているとともに該トナー受入口を常時閉じるように付勢 された第1シャッター部材が備えられ、上記トナー補給 装置には装着したときに上記トナー受入口に対向するト ナー連通路としてのトナー供給口が形成されているとと もに該トナー供給口を常時閉じるように付勢された第2 シャッター部材が備えられ、上記第1可動シャッター部 材とトナー補給装置にはそれぞれ、上記画像形成装置本 体に双方が装着された状態となるときには上記第1シャ ッター部材を開状態とし、いずれか一方を画像形成装置 本体から引き出し又は分離するときには上記第1シャッ ター部材を閉状態とするように互いに作用し合う第1固 定係合部材が設けられているとともに、上記プロセスカ ートリッジと第2シャッター部材にはそれぞれ、上記画 像形成装置本体に双方が装着された状態となるときには 上記第2シャッター部材を開状態とし、いずれか一方を **画像形成装置本体から引き出し又は分離するときには上** 記第2シャッター部材を閉状態とするように互いに作用 し合う第2固定係合部材が設けられ、上紀第1固定係合 部材と第2固定係合部材のそれぞれの一方は凸部状に形 成され、他方該凸部状の固定係合部材を変位させるガイ ド部を有する形状に形成されている、という構成を採っ ている。

【0013】請求項6記載の発明では、請求項5記載の 構成において、上記第1固定係合部材の凸部状に形成さ れた方が上記第2シャッター部材に設けられているとと もに、他方が案内リプとして形成されて上記プロセスカ ートリッジに設けられ、上記第2固定係合部材の凸部状 に形成された方が上記第1シャッター部材に設けられて いるとともに、他方が案内リプとして形成されて上記ト ナー補給装置に設けられている、という構成を採ってい

【0014】請求項7記載の発明では、請求項5又は6

係合部材における、ガイド部を有する形状に形成される もの同士が、装着時には上記トナー受入口がトナー供給 口に先駆けて開かれ且つ離脱時には遅く閉じるようにそ の位置及び長さを違えて設定されている、という構成を 採っている。

【0015】請求項8記載の発明では、請求項5又は6 又は7記載の構成において、着脱動作の順序に拘わらず 同様の開閉機能を得るべく、上記第1係合部材と第2係 合部材におけるガイド部を有する形状に形成される固定 係合部材が、上記プロセスカートリッジ又はトナー補給 10 装置の着脱方向に対してそれぞれ略対称形に形成されて いる、という構成を探っている。

[0016]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図面を基に詳細に 説明する。図1に示す画像形成装置は、その本体100 内にそれぞれ着脱自在なプロセスカートリッジ14とト ナー補給装置38とを備えている。

【0017】画像形成装置の作像系の構成と作像プロセ スを図1. 図2を用いて説明する。図示しない駆動モー 夕等の駆動手段で回転駆動されるドラム状の感光体1の 20 周囲には、威光体1に接触可能な帯電手段としての帯電 ローラ2、現像手段しての現像装置4、転写手段として の転写ローラ5、クリーニング手段としてのクリーニン グ装置6が近接配置されている。これら、慰光体1、帯 電ローラ2、現像装置4及びクリーニング装置6は、感 光体1の周囲を覆うプロセスカートリッジ14内に収納 配置されて、本体100に対して一体的に脊脱自在とな っている。

【0018】感光体1は、周知の除電手段としての例え ば、クエンチングランブからの除電光7により表面を除 30 載され、その表面電位を0~-150vまでの範囲の基 準電位に平均化されるようになっている。帯電ローラ2 は、所定の電圧または電流が付与されていて、同ローラ 2と感光体1表面との接触により感光体1の表面電位を -1100v前後としている。帯電ローラ2と現像装置 4との間の感光体1表面には、図示しない周知の露光光 学系からの露光光3が照射されるようになっていて、そ の照射部に、電位が0~-290 v程度の画像部が形成 されるようになっている。

【0019】現像装置4は、-800v前後の帯電バイ 40 アスが印加された現像スリーブ4 a と同スリーブ4 a に よって帯電されるトナーを有しており、画像部が現像ス リーブ4 a 上に来るとトナーが画像部に静電的に付着さ れるようになっている。現像スリーブ4 aの近傍には、 感光体1へのトナー流入量を一定にするドクタブレード 10が配置されている。

【0020】帯電ローラ2との対向側に配置された転写 ローラ5と感光体1との間には、示しない給紙部から転 写紙Pが、図示しないレジストローラ等の搬送手段によ って搬送される。この転写紙Pは、転写ローラ5と感光 50 一部材190の開方向に向かって突出する台形状に形成

体1とが接触する転写部において感光体1上のトナー画 像先端と用紙先端とが一致するタイミングで搬送される ようになっている。転写ローラ5には、感光体1上に形 成されたトナー画像を転写部において転写紙Pに静電的 に吸着させる程度の転写パイアスが付与されている。ト ナー画像は、転写紙Pが転写部に搬送されることで同転 写紙Pに転写される。この転写紙Pは、図示しない加熱 ローラとパッドローラとを有する定着部に搬送されて、 熱と圧力によってトナー画像が転写紙Pへ溶着固定され た後、装置外に複写物として排出されるようになってい る一方、感光体1表面に残留したトナーは、感光体1に 摺接するクリーニング装置6に設けられたプレード6 a によって掻き落とされ、その後、感光体1表面が図示し ないクエンチングランプからの除電光7によって残留電 位が除電され、一画像の作像プロセスが終了する。ま た、ブレード 6 a で掻き落とされたトナーは、トナーリ サイクル手段8を構成するトナー搬送コイル8Bで、ト ナー搬送部8Aに搬送される。トナー搬送部8Aに搬送 されたトナーは、リサイクルベルト9によって現像剤撹 拌部11へ搬送されて再利用されるようになっている。

【0021】プロセスカートリッジ14は、図3に示す ように、上ケース14Aと下ケース14Bとに分割可能 となっている。上ケース14Aには、下ケース14B内 に形成されるトナー補給部12と連通するトナー受入口 16が設けられている。トナー受入口16は、上ケース 14Aに設けられるシャッター支持部材16Aに形成さ れて、トナー補給部12aの上方に配置されている。シ ャッター支持部材16Aには、図4に示すように切欠き 部Yが形成されている。

【0022】トナー受入口16の上部には、矢印A、B で示す本体100(図1参照)に対するプロセスカート リッジ14の着脱方向と直交する方向に摺動自在な第1 シャッター部材19が設けられている。第1シャッター 部材19は、断面コの字形状であって、シャッター支持 部材16Aの上部に形成された案内溝16Bと下端縁1 6 Cとに、その屈曲端19a, 19bをそれぞれ係合さ せられている。第1シャッター部材19の一側19dに は、パネかけ部Xが屈曲形成されている。第1シャッタ 一部材19は、一端18aをパネかけ部Xに、多端18 bを切欠き部Y係止されるコイルパネ18によって、図 5に示すように、トナー受入口16を常時閉じるように 付勢されている。第1シャッター部材19の上面には、 図4に示すように、第1固定係合部材の一方をなす突起 部19cが形成されている。

【0023】トナー受入口16よりも手前側(矢印B方 向側) に位置する上ケース14Aには、図3に示すよう に、第2固定係合部材の一方をなす案内リブ17が設け られている。案内リブ17は、矢印Cで示す第1シャッ ター部材19の閉じ方向であり、後述する第2シャッタ されており、矢印A、Bで示す着脱方向に対して対称形 を成している。

【0024】図1、図2に示す現像スリーブ4aは、そ の内部に5種の磁石を配置した固定軸を有し、この外周 面を非磁性のパイプ材で覆われており、このパイプ材が 回転することで、現像剤が現像スリープ4 a 上を移動す るようになっている。この現像剤は、キャリアと呼ばれ る小さな鉄球とトナーにより構成される2成分現像材で ある。現像剤は、現像剤撹拌部11に配置される撹拌ス クリュー11A, 11Bによって現像剤撹拌部11内で 10 循環及び撹拌される。トナーは、これら撹拌動作によっ 電荷を持ち、キャリアに付着して現像スリーブ4 a まで 搬送される。現像剤の内、キャリアは循環されるが、ト ナーは感光体1上の静電潜像に付着して消費されるの で、トナー補給装置38から適宜補給されるようになっ ている。また、現像装置4には、トナー濃度を検知する 図示しない濃度センサが配置されている。この濃度セン サは、トナー漁度が基準漁度以下になるとトナー補給信 母を発するようなっている。

[0025] 図1に示すトナー補給部12は、トナー補 20 給装置38から補給されるトナーの濃度を均等にする部 位である。トナー補給部12は、補給軸13aに設けら れた補給マイラ13bと、トナー通過孔が形成された小 孔マイラ15とを備えており、トナー補給部12内のト ナーを、補給マイラ13bを回転させて小孔マイラ15 のトナー通過孔から現像装置4内に小量ずつ搬送するよ うになっている。

【0026】トナー補給装置38は、図7、図8に示す ように、内部に螺旋状突起が設けられ、補給トナーが収 ナーボトル20が組み付けられる内ケース32と外ケー ス33及び、トナー供給口52を開閉するシャッター部 材190から主に構成されている。

【0027】トナーボトル20は、その一端にキャップ 21で栓をされたトナー排出口20aが設けられてお り、同トナー排出口20aを貫通させる円筒状のポルト カバー22と一体と成って内ケース32の内部で摺動自 在とされている。トナーボトル20は、図示しないボル ト駆動軸で回転駆動されるようになっている。ポルト駆 動軸には、トナー補給信号が発すると、駆動力伝達可能 40 状態となる図示しない電磁クラッチが設けられている。 ポルトカバー22と内ケース32の間には、キャップ2 1を開栓するチャック24がスライダー25を貫通して 軸26と一体的に組み付けられて配置されると共に、キ ャップ21を閉栓するための圧縮コイルパネ31が配置 されている。これら各部材は、外ケース33に組み付け られるようになっている。内ケース32には、トナー排 出口20 aと連通するトナー流出口32 aが形成されて いる。外ケース33には、トナー流出口32aとトナー

いる。

【0028】トナー流出口32aの左右に位置する内ケ ース32上には、カムレバー35がピン34を中心に回 動自在に組み付けられる。軸26の先端には、ピン30 に枢支されてカムレパー35のカム部35A、35Bと 係合する一対のコロ29が配置されており、カムレバー 35の回動操作を滑らかしている。カム部35A、35 Bの形状は、カムレバー35を下方に向かって押し下げ られると軸26が圧縮スプリング31に抗して移動され て栓21が開かれ、上方に向かって回動されると軸26 が圧縮スプリング31によって押されて栓21が閉るよ うな形状となっている。

10

【0029】外ケース33の近傍には、トナー補給装置 38の本体100への装着時の抜け止めとなるストッパ ー44が、本体100側にねじ止めされて配置されてい る。本体100側には、図10に示すように、トナーポ トル20を収納する円筒状のボトルケース45が配置さ れている。外ケース33には、図8に示すように、係止 船53とガイド孔50、51とが形成されている。係止 郎53には、本体100に固定されたガイドレール37 に摺動自在に支持された支持部材36が係止され、ガイ ド孔50, 51には、本体100の前面板47に設けら れた位置決ピン48,49が係止される。トナー補給装 置38は、この両者の係止によりプロセスカートリッジ 14及び本体100に対して摺動自在且つ所定位置に装 若可能となっている。この所定位置とは、トナー供給口 52とプロセスカートリッジ14側のトナー受入口16 とが一致する位置を指す。

【0030】第2シャッター部材190は、図6、図7 納されたトナー収納容器としてのトナーボトル20、ト 30 に示すように、支持部40とマイラー部39から構成さ れている。第2シャッター部材190は、外ケース33 の下部33bと、トナー供給口52が形成されたシャッ ター押え部材42との間に配置されている。

【0031】支持部40には、上方に向かって突出した スリーブ40 aが形成されている。スリーブ40 aは、 外ケース33の下部33bに形成された孔33cに揮通 され、同ケース33に回動自在に支持される。スリープ 40 aには、その長手方向に延出したスリットRが設け られている。スリーブ40aには、一端41aをスリッ トRに係止され、他端41bを、下部33bに形成され たパネ掛け部33日に係止されるコイルパネ41が巻装 される。コイルバネ41は、第2シャッター部材190 をトナー供給口52を常時閉じるように付勢している。 第2シャッター部材190は、支持体40に形成される レバー40bを、この付勢力によって外ケース33の切 欠き部33eに当接させて回り止めとしている。マイラ 一部39は、スリープ40aからトナー供給口52側に 向かって延出形成されていて、トナー供給口52を十分 に覆うようになっている。支持部40の底面には、図 供給口52と連通するトナー落下口33aが形成されて 50 6, 図9に示すように、下方に向かって延出する第2固

定係合部材の他方をなす突起部43が形成されている。 突起部43は、プロセスカートリッジの上ケース14A に設けた第2固定係合部材の一方をなす案内リブ17と 係合可能な範囲に配置されている。

【0032】図7. 図9に示すように、外ケース33ド部33bには、第1固定係合部材の他方をなす案内リブ46は、プロセスカートリッジ側の第1シャッター部材19の突起部19c(第1固定係合部材の一方)を案内して同シャッター部材を開閉させるもので、第1シャッター部材19の関方 10向である矢印D方向に向かって突出する台形状をなしている。第2固定係合部材の案内リブ17と同様に、案内リブ46は、矢印A、Bで示す機器着脱方向に対して対称形をなしている。

【0033】第1固定係合部材の突起部19c,案内リ ブ46と、第2固定係合部材の突起部43,案内リブ1 7との関係について述べる。第1固定係合部材の案内リ ブ46の全長は、図11、図12に示すように、第2周 定係合部材の案内リプ17の全長よりも矢印A、Bで示 す着脱方向に対して長く形成されている。案内リブ46 20 の平坦部46aの長さしは、案内リブ17の平坦部17 aの長さし1よりも長く形成されている。各突起部19 c. 43は、それぞれ案内リブ17及び案内リブ46の 斜面17b、17c及び46b、46cと係合可能位置 に配置されている。案内リブ17は、突起部19cより も矢印B方向側に配置されている。突起部43は、案内 リブ46と対向し、かつ、突起部19cと斜面46b, 46cとが、突起部43と斜面17b, 17cとの係合 よりも早く係合できる部位に配置されている。また、案 内リブ46の高さHと、案内リブ17のH1とは、トナ 30 一受入口16及びトナー供給口52を十分に開放できる 程度に、シャッター部材190、19をそれぞれ移動さ せる高さに設定されている。第1固定係合部材の案内リ ブ46の平坦部46a及び斜面46b、46cによっ て、突起部19cを変位させるガイド部46dが構成さ れ、第2固定係合部材の案内リブ17の平坦部17a及 び斜面17日、17cによって、突起部43を変位させ るガイド部17 dが構成されている。

【0034】このような構成のプロセスカートリッジ1 4 及びトナー補給装置38の着脱動作について説明す 40 る。

(トナー補給装置の着脱動作)例えば、図11(a)に示すように、ここでは図示しない本体100から外されたトナー補給装置38を矢印Aで示す装着方向に移動させると、図11(b)に示すように、第1固定係合部材の案内リブ46の斜面46bが第1固定係合部材の突起部19cと当接し、突起部19cが斜面46bに沿って平坦面46aに向かって案内される。この突起部19cの移動に伴い、図5(a)に示すように、パネ18で矢印C方向に付勢されていた第1シャッター部材19が、

矢印Oで示す阴き方向に向かって移動される。さらに、トナー補給装置38を矢印A方向に押し込んでいくと、突起部19cが相対的に移動されて平坦面46aに到達し、この時点で第1シャッター部材19が図5(b)に示すように、全開状態となり、プロセスカートリッジ14例に設けたトナー受入口16が開放状態となる。

12

【0035】一方、第1シャッター部材19が全開され た後、第2固定係合部材の突起部43が第2固定係合部 材の案内リブ17の斜面17bに当接すると、同斜面1 7 bによって平坦面17 aに向かって案内変位され、こ の変位によって第2シャッター部材190がスリーブ4 0 aを中心に矢印Sで示す関方向に回動される。そし て、突起部43が図11(c)に示すように、平坦面1 7 a に到達すると、第2シャッター部材190が全開さ れトナー補給装置38側に設けられたトナー供給口52 が開口し、トナー受入口16とトナー供給口52とが連 通する。この状態は、トナー補給装置38を一杯に押し 込んだ装着完了状態を示す。トナー補給装置38を装着 完了状態にした後は、図7に示すストッパー44でトナ 一補給装置38の抜け止めを行う。トナー補給装置38 を本体100から取り出す(引き抜く)場合(換割すれ ば、トナー補給装置38とプロセスカートリッジ14を 分離する場合)は、上述した動作と逆の手順で行うだけ である。

【0036】(プロセスユニットの着脱動作)例えば、 図12(a)に示すように、図示しない本体100から 外されたプロセスカートリッジ14においては、スプリ ング18の作用により第1シャッター部材19が閉じ方 向である矢印C方向に付勢されているので、トナー受入 口16は密閉状態にある。この状態からプロセスカート リッジ14を矢印Aで示す装着方向に移動させると、図 12(b) に示すように、突起部19c室内リブ46の 斜面46cと当接し、斜面46cから平坦面46aに向 かって案内される。この突起部19cの移動に伴い、図 5 (a) に示すように、矢印C方向に付勢されていた第 1シャッター部材19が、矢印〇で示す開き方向に向か って移動される。さらに、プロセスカートリッジ14を 矢印A方向に押し込んでいくと、突起部19cが相対的 に移動されて平坦面46aに到達し、この時点で第1シ ャッター部材19が図5 (b) に示す全開状態となり、 プロセスカートリッジ14側に設けたトナー受入口16 が開放されることになる。

【0037】一方、第1シャッター部材19が全開された後、案内リブ17の斜面17cが突起部43に当接すると、同斜面17cによって平坦面17aに向かって案内変位され、この変位によって第2シャッター部材190がスリーブ40aを中心に矢印Sで示す開方向に回動される。そして、突起部43が図12(c)に示すように、平坦面17aに到達すると、第2シャッター部材15090が全開され、トナー補給装置38側に設けられたト

ナー供給口52が開口し、トナー受入口16とトナー供 給口52とが連通する。この状態は、プロセスカートリ ッジ14を一杯に押し込んだ装着完了状態を示す。プロ セスカートリッジ14をトナー補給装置38あるいは本 体100から取り出す(引き抜く)場合は、上述した動 作と逆の手順で行うだけである。すなわち、第1固定係 合部材と第2固定係合部材の案内リブ46、17が着脱 方向に対して対称形に形成されているので、着脱の順序 に拘らず上記開閉動作を得ることができる。

給装置38及びプロセスカートリッジ14は、トナー補 給装置38とプロセスカートリッジ14の両方が本体1 00に装着された状態でないと、第1シャッター部材1 9と第2シャッター部材190が開かない構造となって いる。つまり、トナー補給装置38あるいは、プロセス カートリッジ14の何れか一方が、本体100から取り 外された状態では、第1シャッター部材19と第2シャ ッター部材190が互いに閉じた状態となるので、機器 の着脱動作に伴うトナー供給口52やトナー受入口16 からのトナー飛散を防止することでができる。

【0039】さらに、装着の際には、プロセスカートリ ッジ14側の第1シャッター部材19が、案内リブ46 によって常に、トナー補給装置38側の第2シャッター 部材190よりも早く開かれるので、トナー供給口52 がトナー受入口16よりも遅く開口されることになる。 よって、装着時におけるトナー供給口52からのトナー 洩れを低減することができる。また、取り外す場合に は、トナー受入口16がトナー供給口52より遅くとじ るので、離脱時にトナー供給口52からトナーが漏れて も開放状態にあるトナー受入口16で回収でき、装置内 30 の汚れを低減させることができる。また、図1に示すよ うに、トナーボトル20はそのトナー排出口20aを手 前に右方向(矢印R方向)に回転するので、トナーは右 側に偏って排出されるが、トナー受入口16の第1シャ ッター部材19は左方向(矢印N方向)にスライドして 開く構成であるので、開きかたが少ない場合でもトナー はトナー受入口16に入ることになる。また、トナー補 給装置38を取り外す場合には、振動によってトナー排 出口20 aに止まっていたトナーがこぼれるが、第1シ ャッター部材19は左側から右側へスライドして閉じる 40 ので、こぼれトナーはトナー受入口16に収容されるこ とになる。

【0040】上記実施例では、凸部状の固定係合部材を シャッター部材側に設け、案内リブ状の固定係合部材を プロセスカートリッジ、トナー補給装置に設ける構成と したが、これに限定され趣旨ではない。例えば図13 (a) に示すように、第2固定係合部材の案内リブ17 を逆態様で第2シャッター部材190に設け、突起部4 3をプロセスカートリッジ14に設ける構成としても、 図13(h)に示すように、同様の開閉機能を得ること 50

ができる。第1固定係合部材においても同様であり、シ ャッター部材の大きさ等によって適宜にレイアウトでき るものである。

14

【0041】また、上記実施例では固定係合部材のうち ガイド部を有する方を案内リブとして形成したが、凸部 状の固定係合部材を所定量変位させるガイド部を有する ものであればその形状は任意である。例えば水平断面形 状が台形状の凸部であっても上記実施例の案内リブと同 様の機能を有する。また、ガイド部は単なる接触面であ 【0038】このように、本実施例で説明したトナー補 10 っても良く、凸部状の固定係合部材を拘束案内するレー ル状のものであっても良い。

> 【0042】また、上記実施例では、プロセスカートリ ッジとトナー補給装置の双方が画像形成装置本体に対し て着脱自在な場合(請求項5)を示したが、トナー補給 装置のみが着脱自在な場合(請求項1)、プロセスカー トリッジのみが着脱自在な場合(請求項3)のいずれに おいても上記実施例と同様に適用できるものである。

[0043]

(発明の効果)以上説明した通り、本発明によれば、ト 20 ナー供給口又はトナー受入口に設けられるシャッター部 材の「常時閉じるように付勢された構成」を独立させる とともに、シャッター部材と他の部材間に互いに作用し 合って開閉力を生じる単純形状の固定係合部材を設け、 着脱操作力をこれらの固定係合部材の開閉力に変換する 構成としたので、画像形成装置本体に対して着脱される 部材と、固定される部材との間、あるいは着脱される部 材筒士の間など、着脱形態に拘らず同様に適用できる。 従って、着脱動作時のトナー飛散の問題を解消すること ができるとともに構成の簡易化も図れ、劣化・消耗部品 の効率的交換方式のメリットも十分に活かすことができ 5.

【0044】特に、請求項5記載の発明によれば、プロ セスカートリッジとトナー補給装置の両方が装着された ときのみシャッター部材が開き、それ以外は閉じる構成 としたので、トナー飛散の問題を確実に解消することが でき、取扱性の向上をも図ることができる。特に、請求 項7記載の発明によれば、装着時にはトナー受入口がト ナー供給ロより先に開ロし、離脱時にはトナー受入口が トナー供給口より遅く閉じる構成としたので、トナー飛 散による装置内の汚損を高精度に解消することができ る。特に、請求項8記載の発明によれば、ガイド部を有 する固定係合部材を、着脱方向に対して対称形に形成し たので、着脱の順序に拘らず良好な開閉動作を得ること ができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示す画像形成装置の概略構 成図である。

【図2】プロセスカートリッジの内部概略構造を示す斜 視図である。

【図3】プロセスカートリッジの外観を示す斜視図であ

る。

【図 4】 プロセスカートリッジに設けられるシャッター 部材の構成を示す分解斜視図である。

【図 5】 (a) はプロセスカートリッジに設けられるシ ャッター部材の閉じ状態を示す平面図、 (b) はプロセ スカートリッジに設けられるシャッター部材の開放状態 を示す平面図である。

【図6】トナー補給装置に設けられるシャッター部材の 構成を示す側面図である。

【図7】トナー補給装置の分解斜視図である。

【図8】トナー補給装置の組み付け状態を示す部分拡大 斜視図である。

【図9】トナー補給装置の要部であるシャッター部材と 案内リブの構成を裏面視した拡大斜視図である。

【図10】トナーボトルとポトルケースの斜視図であ

【図11】 (a) はトナー補給装置の装着前の状態を示 す平面図、(b)はトナー補給装置の装着過程状態を示 す平面図、(c)はトナー補給装置の装着完了状態を示 す平面図である。

【図12】 (a) はプロセスカートリッジとトナー補給 装置の個別状態を示す平面図、(b)はプロセスカート リッジの装着過程状態を示す平面図、(c)はプロセス カートリッジの装着完了状態を示す平面図である。

[図13] 他の実施例を示す図で、(a) はトナー補給

装置の装着前の状態を示す平面図、(b) はトナー補給 装置の装着完了状態を示す平面図である。

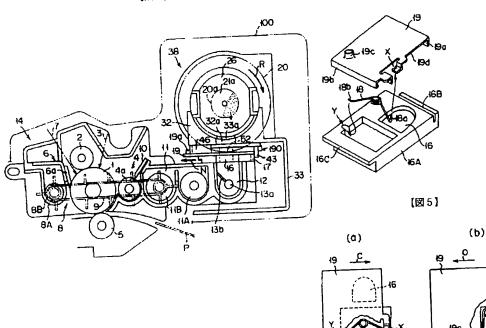
【図14】従来例の斜視図である。

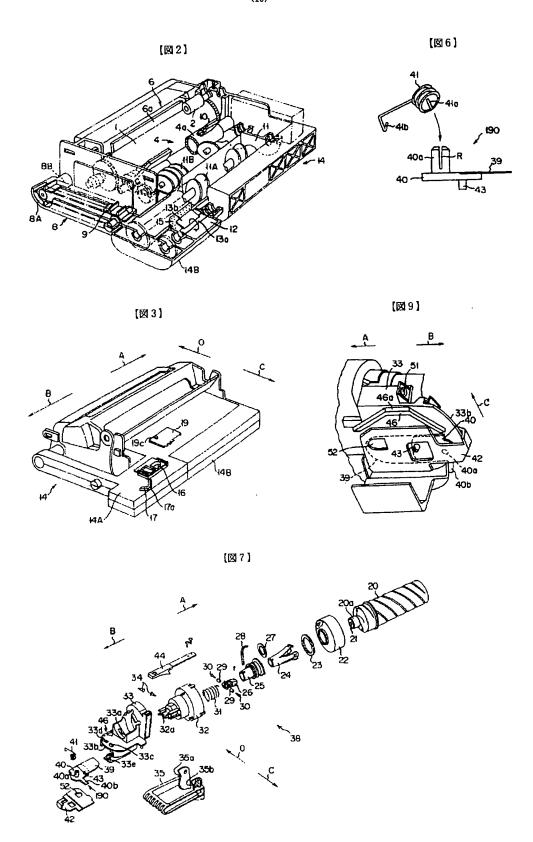
【符号の説明】

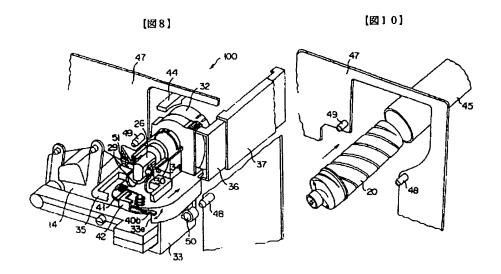
	£10 3 100 .	••
	1	感光体
	4 a	現像ローラとしての現像スリー
	ブ	
	1 4	プロセスカートリッジ
	16	トナー受入口
10	1 7	第1案内リブ
	1 9	第1シャッター部材
	190	第2シャッター部材
	19c	第1固定係合部材としての突起
	部	
	4 6	第1固定係合部材としての案内
	リブ	
	1 7	第2固定係合部材としての案内
	リブ	
	4 3	第2固定係合部材としての突起
20	部	
	38	トナー補給装置
	5 2	トナー供給口
	100	画像形成装置本体
	A, B	着脱方向

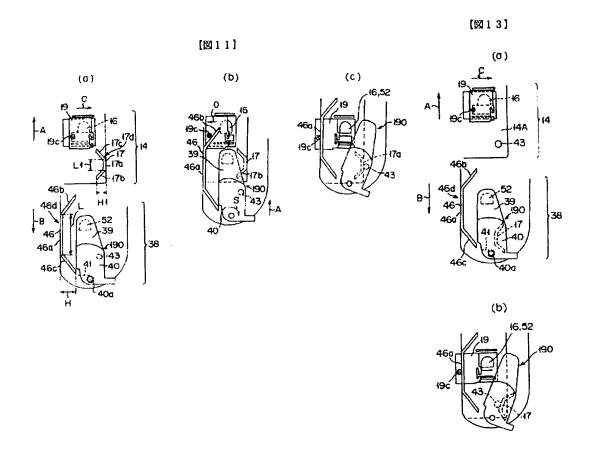
[図4]

[図1]









【図12】

